



MD600



RheinDetekt UG

Es una empresa alemana con sede en Remagen, especializada en soluciones de inspección inteligente para la industria alimentaria. Nuestros equipos combinan tecnología avanzada con la precisión del ensamblaje final, realizado en Alemania, lo que nos permite garantizar la calidad alemana y el pleno cumplimiento de las normativas europeas (CE y EMC). Gracias a nuestra experiencia y compromiso con la innovación, ofrecemos soluciones fiables para una producción más segura y eficiente.

Detección de Metales: Control Eficaz de Cuerpos Extraños para la Industria Alimentaria

En RheinDetekt UG, entendemos que la seguridad alimentaria es nuestra prioridad. Nuestros detectores de metales están diseñados para ofrecer alta sensibilidad y una detección precisa de contaminantes ferrosos, no ferrosos y de acero inoxidable, incluso en productos con altas variaciones de humedad o temperatura. Gracias a la última tecnología de procesamiento de señales, logramos una precisión de detección excepcional a la vez que minimizamos los falsos rechazos, garantizando así la integridad del producto y la eficiencia de la línea. Tanto si procesa productos de panadería, cárnicos, lácteos o envasados, nuestros sistemas se adaptan a sus necesidades de producción y cumplen con las estrictas normas europeas (CE, EMC, HACCP, IFS). ¿Tiene cuerpos extraños en sus productos alimenticios? Hable con nuestros expertos y descubra cómo nuestras soluciones de inspección inteligente pueden proteger su marca y a sus consumidores.



Aplicaciones versátiles: un detector, infinitas posibilidades

Desde la primera bolsa en la línea de producción hasta la caja final lista para su envío, los detectores de metales RheinDetekt se adaptan a cualquier desafío.

Nuestros sistemas de túnel están diseñados para inspeccionar una amplia gama de productos:

- Productos secos envasados para el sector minorista
- Alimentos congelados y glaseados
- Carne fresca y proteínas procesadas
- Mariscos y productos hidrobiológicos
- Frutas, verduras y productos agroindustriales

Sin importar la forma, el tamaño o la temperatura de su producto, nuestros detectores ofrecen alta sensibilidad y confiabilidad, ayudándole a prevenir la contaminación, evitar retiradas de productos y proteger su marca.

Cuando la seguridad alimentaria es fundamental, la versatilidad es poder. Elija RheinDetekt: soluciones de inspección inteligente para cada producto, en cada ocasión.

Submodelo de detector de metales	Tunnel MD 6025	Tunnel MD 6030
Ancho x Alto	600 mm x 250 mm	600 mm x 300 mm
Longitud de la cinta transportadora - cadena de plástico tipo Intralox	1500 mm	1500 mm
Sistema de rechazo estándar	Alarma de sonido de parada de banda	Alarma de sonido de parada de banda
Sistema de rechazo opcional	Pusher, Blower nazzle, retracting belt	""
Pantalla táctil de alta configuración	Configuración rápida, control de operador fácil de usar, doble frecuencia, doble canal, almacenamiento de 100 tipos de productos, función de aprendizaje automático avanzada, sistema de informes avanzado, función de servicio de autodiagnóstico, puerto USB, varios idiomas	""
Protección contra el polvo y el agua	IP68 / IP69K	IP68 / IP69K

Diseño Higiénico – Diseños para la Industria Alimentaria

Nuestros equipos están desarrollados con un diseño higiénico que cumple con los estrictos requisitos de la normativa europea de seguridad alimentaria, incluyendo las directrices EHEDG y las normas CE.

Fabricados con carcasa de acero inoxidable (protección IP66/IP69K) y superficies fáciles de limpiar, nuestros sistemas son ideales para entornos donde la higiene es fundamental. La estructura abierta, las superficies inclinadas y el desmontaje sin herramientas permiten una limpieza rápida y eficaz, reduciendo el riesgo de contaminación bacteriana y garantizando el cumplimiento de los protocolos HACCP e IFS.

Diseñados para el rendimiento y la limpieza, los detectores RheinDetekt respaldan su estrategia de seguridad alimentaria desde el principio.



Construcción Robusta – Diseñados para la Fiabilidad

Los detectores de metales RheinDetekt están diseñados para soportar las exigentes condiciones de los entornos industriales de procesamiento de alimentos. La estructura principal está fabricada en acero inoxidable SUS 304 de alta calidad, lo que garantiza durabilidad, resistencia a la corrosión y una larga vida útil. Ofrecemos tratamientos de superficie como acero inoxidable cepillado para una apariencia limpia e industrial, o acabados pulidos a espejo para áreas que requieren un mayor control de higiene.

Cada componente se selecciona y ensambla para garantizar la estabilidad mecánica y un rendimiento fiable en funcionamiento continuo.

Con un diseño robusto y limpio, nuestras máquinas combinan los estándares de ingeniería alemana con características prácticas que satisfacen sus necesidades de producción diarias.



SAFETY COMPLIANCE & PROTECTION CLASS:

